



М.П.
 Руководитель (заместитель руководителя)
 Федеральной службы по аккредитации
КАЛАГОВ К.З.

подпись _____
 инициалы, фамилия

Приложение
 к аттестату аккредитации
 N Росс RU. 0001.21ТВ07
 от " " 20__ г.
 на 4 _____ листах лист 1
1770619

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Испытательного центра АНО «Сертификационный центр «ВРИЕСТ» лакокрасочной пропускной и тары»

150044, РОССИЯ, Ярославская обл., г. Ярославль, ул. Полужкина роша 16, стр. 76,
 Помещения 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 12; Помещение 1 - архив
 наименование испытательной лаборатории (центра)
 адрес места осуществления деятельности

| № п/п | Документ устанавливающий правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика (показатель) | Диапазон определения |
|-------|---|---|------------|-----------------|--|---------------------------------|
| 1 | ГОСТ 31933 п. 7 | Масла растительные, олифы | 20.59.2 | - | Кислотное число (титриметрическим методом с визуальной индикацией) Кислотное число (титриметрический метод с потенциометрической индикацией) Плотность жидкости с помощью пикнометра | (0,05÷30,0) мгкон/г |
| 2 | ГОСТ 31933 п. 9 | | | | | |
| 3 | ГОСТ 31992.1 п.2 (ISO 2811-1:2011, MOD) | Материалы лакокрасочные | 20.30 | - | Определение кажущейся вязкости по Врукфильду | (0,1-5,0) г/см ² |
| 4 | ГОСТ 25271 (ISO 2555-89) | Пластмассы. Смолы жидкие, эмульсии или дисперсии. | 20.16 | - | | (200-40*10 ⁶) мПа*с |
| 5 | ГОСТ 31993 п.5.3.1 (ISO 2808:2007) | Материалы лакокрасочные | 20.30 | - | Толщина покрытия (с помощью микрометра) | (0÷25) мм |
| 6 | ГОСТ 31993 п. 6.4.4.2 (ISO 2808:2007) | | | | Толщина покрытия (метод магнитной индукции) | (0÷1500) мкм |
| 7 | ГОСТ 31149 п.6 кроме п. 6.3 | Материалы лакокрасочные | 20.30 | - | Адгезия покрытия (метод решетчатых надрезов) | (0÷6) балл |

| | | | | | | |
|----|------------------------------------|--|--------------|--------------|---|--|
| | (ISO 2409:2013) | | | | Адгезия покрытия (метод отрыва) | (2±25) МПа |
| 8 | ГОСТ 32299 п. 9 (ISO 4624:2002) | | | | Водопоглощение | (0,5÷1100,0) г |
| 9 | ГОСТ 33352 (EN 1062-3:2008) | | | | Определение характеристик паро-проницаемости. Метод чашки | (0÷252) г (0,5÷1100) г |
| 10 | ГОСТ 33355 (ISO 7783:2011) | | | | Испытание на воздействие соле-ного тумана | Выдерживает/не выдерживает |
| 11 | ГОСТ 30630.2.5 | Защитные, за-щитно-декоративные покрытия, по-крытия лако-красочные | 20.30 | - | Прочность покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня | (1÷50) мм |
| 12 | ГОСТ 31974 | Материалы ла-красочные | 20.30 | - | Ускоренные испытания на стой-кость к воздействию нефтепро-дуктов | Выдерживает/не выдерживает |
| 13 | ГОСТ 9.409 | Покрытия ла-красочные | 20.30 | - | Получение лакокрасочного покры-тия для испытания | Удовлетворя-ет/не удовле-творяет |
| 14 | ГОСТ 31975 (ISO 2813:2014) | Материалы ла-красочные | 20.30 | - | Совместимость продукта с окра-шиваемой поверхностью | Выдерживает/не выдерживает |
| 15 | ГОСТ 8832 (ISO 1514-84) | | | | Тепловое воздействие | Выдерживает/не выдерживает |
| 16 | ГОСТ 29318 (ISO 4627-81) | | | | Стойкость лакокрасочного покры-тия в условиях хранения | Выдерживает/не выдерживает |
| 17 | ГОСТ 33291 (ISO 3248:1998) | | | | Коррозионная стойкость по тесту МАХА | А3 (0÷5) Балл А4 (0÷5) Балл |
| 18 | ГОСТ 9.408 | Покрытия ла-красочные | 20.30 | - | Твердость по Бухгольцу | Выдерживает/не выдерживает |
| 19 | ГОСТ 22233 п. 7.20 | | | | Сплошность покрытия | (0,8÷1,7) мм (59÷125) усл. ед |
| 20 | ГОСТ 22233 п. 7.16 | | | | Площадь отслаивания покрытия при катодной поляризации при температуре 293К (20°С) | (0,7÷4) кв см (0÷100) см ² |
| 21 | ГОСТ Р 51164 | | | | Длина затухания пламени | (0-150) мм |
| 22 | ГОСТ Р 51164 Приложение В | | | | | |
| 23 | ГОСТ 21227 п.4.5 | Эмали | 20.30.12.130 | 3208 10 9000 | | |

| | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------|------------------------|--------------|--|------------|---|---|---------------------|------------|
| 24 | ГОСТ 9808 п.5.2 | Двуокись титана | 20.30.21.110 | 3208 20 9009 3208 90 9109 3209 10 0009 3209 10 9000 | 3206110000 | Массовая доля двуоксида титана Удельное электрическое сопротивление водной суспензии Разбелливающая способность | (0±100) % (0÷20000) МКСМ/см | | |
| 25 | ГОСТ 9808 п.5.5 | | | | | | | | |
| 26 | ГОСТ 9808 п.5.7а | | | | | | | | |
| 27 | ГОСТ 9808 п.5.9 | | | | | | | | |
| 28 | ГОСТ 9808 п.5.11 | | | | | | | | |
| 29 | ГОСТ 9808 п.5.10 | Двуокись титана | 20.30.21.110 | 3208 20 9009 3208 90 9109 3209 10 0009 3209 10 9000 | 3206110000 | Массовая доля двуоксида титана Удельное электрическое сопротивление водной суспензии Разбелливающая способность | (0±100) % (0÷20000) МКСМ/см | | |
| 30 | ГОСТ 9808 п.5.16 | | | | | | | | |
| 31 | ГОСТ 9733.0 | | | | | | | | |
| 32 | ГОСТ 11279.1 п.1.2 | Красители органические | 20.12.21 | 3204 3205 | 5901 | Устойчивость окрасок к физико-химическим воздействиям Относительная красящая способность и оттенок Относительная красящая способность и оттенок Устойчивость окраски к воздействию горячей сушки | Соответствие/нет соответствия | | |
| 33 | ГОСТ 11279.1 п.1.3 | | | | | | | | |
| 34 | ГОСТ 11279.3 | Красители органические | 20.12.21 | 3204 3205 | 5901 | Устойчивость окрасок к воздействию горячей сушки Устойчивость к воздействию связующих и пластификаторов Устойчивость окрасок к воздействию реагентов | Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная | | |
| 35 | ГОСТ 11279.4 | | | | | | | | |
| 36 | ГОСТ 11279.5 п.1 | Красители органические | 20.12.21 | 3204 3205 | 5901 | Устойчивость окраски к воздействию горячей сушки Устойчивость к воздействию связующих и пластификаторов Устойчивость окрасок к воздействию реагентов | Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная | | |
| 37 | ГОСТ 11279.5 п.5 | | | | | | | | |
| 38 | ГОСТ 11279.6 п.1 | Красители органические | 20.12.21 | 3204 3205 | 5901 | Устойчивость окраски к воздействию горячей сушки Устойчивость к воздействию связующих и пластификаторов Устойчивость окрасок к воздействию реагентов | Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная | | |
| 39 | ГОСТ 11279.7 п.2 | | | | | | | | |
| 40 | ГОСТ 5691 п.4.19 | Красители органические | 20.12.21 | 3204 3205 | 5901 | Устойчивость окраски к воздействию горячей сушки Устойчивость к воздействию связующих и пластификаторов Устойчивость окрасок к воздействию реагентов | Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная Очень плохая/отличная | | |
| 41 | ГОСТ 34395 | | | | | | | | |
| Материалы ла- | | | | | | 20.30 | - | Сплошность покрытия | (0,7±4) *В |

| | | | | | | |
|----|--|--|---------------------------|---|--|------------------|
| 42 | ГОСТ 32702.2 (ISO 16276-2:2007) | Кокрасочные материалы лакокрасочные | 20.30 | - | Адгезия покрытия (метод Х-образного надреза) | (0÷5) балл |
| 43 | ГОСТ 30246 приложение В | Покрытия лакокрасочные | 20.30 | - | Прочность покрытия при изгибе «Т» | (0÷10) Т |
| 44 | ГОСТ Р 53007 (ИСО 6272-1:2002, ИСО 6272-2:2002) | | | | Прочность пленки при ударе | (0÷100) см |
| 45 | ГОСТ Р 54586 (ИСО 15184:1998) | | | | Твердость покрытия (метод карандаша) | 9В÷9Н |
| 46 | ГОСТ 34180 приложение Б | Прокат стальной с покрытием полимерным (лакокрасочным и пластизолевым), покрытия лакокрасочные | 24.10, 24.32, 20.30 | - | Адгезия после вытяжки | (0÷100) % |
| 47 | ГОСТ 34180 приложение В | | | | Прочность пленки при обратном ударе | (0÷100) см |
| 48 | ГОСТ 34180 приложение Г | | | | Прочность при растяжении по Эриксену | (0÷50) мм |
| 49 | ГОСТ 34180 приложение Д | | | | Прочность покрытия при изгибе «Т» | (0÷10) Т |
| 50 | ГОСТ 34180 приложение Е | | | | Твердость покрытия (метод карандаша) | 6В÷6Н |
| 51 | ГОСТ 34180 приложение Ж | | | | Цветовое различие ΔE | (0÷100) ед |
| 52 | ГОСТ 34180 приложение И | | | | Блеск покрытия | (0, 0÷100, 0) ед |
| 53 | ГОСТ Р 50535 | Материалы лакокрасочные | 20.30 | - | Объемная доля нелетучих веществ | (0÷100) % |

Руководитель Испытательного Центра

М. П.



АНО «СП «ЯРТЕСТ ЛКП и ТАРЫ»

Handwritten signature

О. А. Куликова

(на основании Доверенности №1 от 9.01.2019г.)

ПРОШУТО И ПРОУЧЕНО
4 (ЧЕТИРЕ) ЛИСТА.



Протоколирано
Секретаријатом

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "St. B. Kancurek".

St. B. Kancurek
St. B. Kancurek